

**Q-auditors.com**

The Quality Auditors

# Digitalanzeigen und Kalibrierung für die EN 1090

<http://www.EN1090.co.at>



## Was ist die EN 1090?

Die EN 1090 ist eine EU weite Pflichtnorm, welche der Bauprodukterichtlinie entstammt. Sie gilt für Stahl- und Aluminiumbauteile, welche fest an einem Gebäude befestigt sind. Sie ist in erster Linie keine Schweißnorm und gilt auch für Firmen, die nur schrauben und Produkte in Inverkehr bringen. Nähere Details befinden sich in der Brochure der EN 1090 - [link](#)

Pflichtzertifizierung in der Bauindustrie

## Welche Herausforderung habe ich?

Falls Sie in Ihrem Betrieb schweißen, und Produkte für die Bauindustrie liefern, kann ihr Betrieb nach EN 1090 pflichtig sein. Die Evaluierung hierzu erfolgt im Rahmen des Projektes und wird durch die Richtlinie im Wesentlichen geklärt.

Sie müssen während des Auftrags gewährleisten, dass die Schweißarbeiten welche Sie durchführen einer gewissen Norm unterliegen. Hierzu muss die Schweißaufsicht die Schweißprozesse anhand der WPS überprüfen. Alle Ihre Geräte müssen überprüft und kalibriert sein.

Es müssen Regeln befolgt werden.

## Wozu brauche ich diese Produkte?

Es sind viele Schweißgeräte im Umlauf welche keine Digitalanzeige besitzen. Für diese Maschinen welche keine Digitalanzeigen haben, haben wir die digitale Anzeige als Zusatzmodul. Damit ist es für jeden jederzeit möglich den Strom als auch die Spannung abzulesen.

Für die jährliche Kalibrierung der Geräte haben wir als einzige in Österreich, Slowakei, Tschechien, Ungarn und Norditalien eine Lösung um Geräte verschiedener Hersteller jährlich zu kalibrieren.

Diese 2 Produkte sind ein wesentlicher Bestandteil im Rahmen der Prozessüberwachung welche die EN 1090 fordert.

Wir meinen das dies für viele Betriebe zusammen mit einem intelligenten WPS Konzept die mit Abstand effizienteste Lösung der EN 1090 Thematik darstellt.

Der einfachste und günstigste Weg die Regeln einzuhalten.

## Für wie viele Geräte kann ich diese Anzeigen verwenden?

Um die Qualität der Schweißnaht zu gewährleisten sind die Parameter regelmäßig zu überprüfen. Wenn mehrere Schweißmaschinen während eines 1090 Projektes in Betrieb sind, müssen diese Geräte über eine Anzeige verfügen.

Falls Sie nur ein einzelnes Schweißgerät unter mehreren Verwenden, ist eine Anzeige ausreichend.

Ein kleinerer Betrieb kann mit einer Digitalanzeige auskommen.

## Wie führe ich die jährliche Kalibrierung durch?

Die Digitalen Anzeigen müssen jährlich kalibriert werden. Diese senden Sie an uns und erhalten ein fertig kalibriertes Gerät zugesendet.

Ihre Schweißmaschinen müssen Sie auch jährlich kalibrieren lassen. Wir führen keine Kalibrierung durch, vertreiben aber die Geräte an ausgewählten Partnerbetrieb, welche die komplette Überprüfung durchführen.

Digitalanzeigen werden eingesendet, Schweißgeräte durch einen Betrieb kalibriert.

## Das ist mir alles viel zu teuer!

„Ich bin ein kleiner Betrieb mit wenig Mitarbeitern, und mach nur ein paar Geländer nach 1090.“

Mit dieser Lösung stellen wir den Betrieben die einfachste Form der Umsetzung der 1090 zur Verfügung. Bei einer entsprechenden Umsetzung können Sie dann für diese Maschinen auch Ihre Standard WPS Prozesse verwenden.

Mehr konnten wir leider nicht tun.



## Spezifikation KLS 600 Kalibriergerät

Die kompakte Kalibriereinrichtung besteht aus einem statischen Lichtbogensimulator mit Digitalmeßgerät für Spannung- und Strommessung sowie optional dem Digital-Handtachometer (HT) für optische und mechanische Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Kalibriereinrichtung ist geeignet für Standardschweißeinrichtung.

KLS 600 ermöglicht im Einstellbereich von 6-590 A zu messen. Der Bereich kann durch die parallele Verwendung eines zweiten Lichtbogensimulators KLS 600 auf ca. 1200 A erweitert werden.

Die Gerätetechnik ist geeignet für die Kalibrierung von MIG/MAG-Elektroden- WIG-UP-Schweißanlagen. KLS 600 hat höchsten Sicherheitsstandard, weil keine Netzspannung am Gerät anliegt. Die Gerätetechnik erfüllt die Anforderung für Messgerät zur Kalibrierung von Schweißgeräten.

Die Messungen mit KLS 600-Kompakt sind konform nach Norm IEC 60974, EN 50504, EN 729-2, EN-ISO 17662, DIN EN ISO 9001/9002, DIN EN 1090 und DVS 0714.

Einstellbereich:	6-590 A (mit mechanischen Wahlschaltern und el. Hauptschalter)
Belastung:	500 A / 100 % ED
Kühlung:	selbstkühlend (ohne Ventilatoren)
Gewicht:	30 kg
Abmessung (LxBxH):	600x400x450 mm (Lichtbogensimulator) 100x400x150 mm (Messeinheit)
Meßbereich:	1-600 A (DC) ; 1-99 V (DC)
Spannungsversorgung:	9 V (DC)
Genauigkeitsklasse:	+/- 1,25% +/- 1 digit
Ausstattung:	Digitalanzeigen beleuchtet Hold-Funktion Run-Funktion Netzteil 230 V AC / 9V DC

### Option:

Digital-Handtachometer HT

- Meßeinrichtung für Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Handmeßgerät mit Batteriebetrieb (HT)
- mechanische / optische Messung
- Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit in m/min. mit Meßrad direkt an Drahtvorschubrollen
- Genauigkeitsklasse: +/- 0,2% +/- 1 digit

Zusatzgerät für HT Typ SDA:

- mechanische Messung der Drahtvorschubgeschwindigkeit in m/min. direkt am Schweißdraht vor der Gasdüse (Schweißbrennerrüssel)
- absolut exakte Messergebnisse für Drähte Durchmesser 0,8-1,6 mm

## Spezifikation Digitalanzeige DMG-AV

Das Gerät dient zur Erfassung für Dokumentation von Schweißparametern vorwiegend von Schweißstrom und Schweißspannung sowie zur Kalibrierung von Lichtbogenstandard-schweißgeräten. Bei Verwendung des DMG AV an Schweißgeräten ohne Anzeigeeinstrumente für Strom und Spannung sind die Anforderungen der Norm ISO EN 17669 und EN 50504 zur Kalibrierung erfüllt. Die separate Kalibrierung des Schweißgerätes ist nicht erforderlich.

Hersteller von tragenden Bauwerken aus Stahl oder Aluminium müssen diese zukünftig mit CE-Kennzeichen markieren und dafür auch die Anforderungen der neuen Norm EN 1090 erfüllen. Die WPS Schweißanweisungen sind ein wichtiger Teil der CE-Kennzeichnung. Schweißparameter wie Schweißstrom und Schweißspannung müssen nachweisbar dokumentiert werden. Wir bieten Ihnen deshalb ein Digitalmessgerät als Zusatz für Ihr vorhandenes Schweißgerät (ohne Anzeigeeinstrumente) an. Damit können Sie WPS erstellen und die Schweißwerte bei der Herstellung von Bauteilen dokumentieren.

Das Messgerät ist universell verwendbar für Schweißgeräte aller Fabrikate, sehr einfach anzuschließen und eine preiswerte Lösung.

### Vorteile:

- Mit DMG-A/V können Sie die Schweißparameter für WPS-Protokollierung aufzeichnen.
- Bei Verwendung eines DMG-A/V als externes Anzeigegerät für Schweißwerte muss das Schweißgerät selbst nicht kalibriert sein.
- Kosten für Kalibrierung von Schweißgeräten entfallen.
- DMG-A/V können Sie an allen Schweißgerätetypen und Fabrikaten einsetzen.

Strommeßbereich	(DC): 1-600 A
Spannungsbereich	(DC): 1-99 V
Speicher der Anzeigewerte:	bis Wiederstart
Spannungsversorgung:	9 V DC Akkublock (Batterie)
Externes Ladegerät:	230 V WS / 9 V DC / 600 mA
Gehäuse:	Aluguß mit Gummifüßen
Abmessung:	230x120x90 mm
Gewicht:	1,6 kg

Lieferumfang:	DMG A/V-
	Meßleitung rot 1,5 m
	Ladegerät 9 V DC

## Umsetzung der 1090

Falls Sie Unterstützung bei der Umsetzung aller dieser Parameter benötigen können Sie uns gern kontaktieren. Wir begleiten sie bei der Umsetzung. Sie führen die meisten Schritte selbstbetreut durch.

## Vorteile

Mit dieser Lösung können sie im Rahmen der Norm alle ihre bestehenden Maschinen weiterverwenden.

## Kontakt:

Mr. Walter Grimm

**Q-auditors.com**

Phone: +43 699 127 56 228

Email: [grimm@q-auditors.com](mailto:grimm@q-auditors.com)

Schnell und einfach

Effiziente Lösung

Rufen Sie an:

+43 699 127 56 228

